



# Bayblend® M301 FR

阻燃级别 / 非增强的

(PC+ABS)-Blend; Vicat/B 120 = 105°C; suitable for use in electrical and electronic devices; Manufactured according to GMP; tested only according to ISO 10993-5 and ISO 10993-10 for contact with uncompromised skin only; for questions regarding biocompatibility we ask for an email inquiry under [plastics@covestro.com](mailto:plastics@covestro.com)

PC+ABS-FR(40)

| 性能  | 测试条件                               | 单位                      | 标准                 | 数值        |
|---|------------------------------------|-------------------------|--------------------|-----------|
| <b>流变性能</b>                                       |                                    |                         |                    |           |
| C 熔融指数 (体积)                                       | 240 ° C/ 5 kg                      | cm <sup>3</sup> /10 min | ISO 1133           | 25        |
| C 熔体黏度  | 1000 s <sup>-1</sup> / 260 ° C     | Pa·s                    | b. o. ISO 11443-A  | 170       |
| C 成型收缩率, 流动方向                                     | 150x105x3 mm / 240 ° C / MT 80 ° C | %                       | b. o. ISO 2577     | 0.5 - 0.7 |
| C 成型收缩率, 垂直流动方向                                   | 150x105x3 mm / 240 ° C / MT 80 ° C | %                       | b. o. ISO 2577     | 0.5 - 0.7 |
| <b>机械性能</b>                                       |                                    |                         |                    |           |
| C 抗拉模量  | 1 mm/min                           | MPa                     | ISO 527-1,-2       | 2600      |
| C 屈服应力  | 50 mm/min                          | MPa                     | ISO 527-1,-2       | 60        |
| C 屈服应变  | 50 mm/min                          | %                       | ISO 527-1,-2       | 4.0       |
| C 断裂应力  | 50 mm/min                          | MPa                     | ISO 527-1,-2       | 50        |
| C 断裂应变  | 50 mm/min                          | %                       | b. o. ISO 527-1,-2 | > 30      |
| C Izod 冲击强度                                       | 23 ° C                             | kJ/m <sup>2</sup>       | ISO 180/U          | N         |
| C Izod 缺口冲击强度                                     | 23 ° C                             | kJ/m <sup>2</sup>       | ISO 180/A          | 35        |
| <b>热性质</b>  |                                    |                         |                    |           |
| C 热变型温度   | 1.80 MPa                           | °C                      | ISO 75-1,-2        | 85        |
| C 热变型温度   | 0.45 MPa                           | °C                      | ISO 75-1,-2        | 95        |
| C 维卡软化温度  | 50 N; 120 ° C/h                    | °C                      | ISO 306            | 105       |
| C 热膨胀系数, 流动方向                                     | 23 to 55 ° C                       | 10 <sup>-4</sup> /K     | ISO 11359-1,-2     | 0.76      |
| C Coefficient of linear thermal expansion, normal | 23 to 55 ° C                       | 10 <sup>-4</sup> /K     | ISO 11359-1,-2     | 0.8       |
| C Burning behavior UL 94 (1.5 mm) [UL 认可]         |                                    | Class                   | UL 94              | V-0       |
| C 可燃性试验UL94 [UL 认可]                               | 2.0 mm                             | Class                   | UL 94              | 5VB       |
| C 可燃性试验UL94-5V [UL 认可]                            | 3.0 mm                             | Class                   | UL 94              | 5VA       |
| <b>电性能 (23 ° C/50 % 相对湿度)</b>                     |                                    |                         |                    |           |
| C 相对介电常数  | 100 Hz                             | -                       | IEC 60250          | 3.2       |
| C 相对介电常数  | 1 MHz                              | -                       | IEC 60250          | 3.1       |
| C 损耗因数  | 100 Hz                             | 10 <sup>-4</sup>        | IEC 60250          | 50        |
| C 损耗因数  | 1 MHz                              | 10 <sup>-4</sup>        | IEC 60250          | 70        |
| C 体积电阻率   |                                    | Ohm·m                   | IEC 62631-3-1      | 1.0 E+14  |
| C 表面电阻率   |                                    | Ohm                     | IEC 62631-3-2      | 1.0 E+16  |
| C Electrical strength                             | 1 mm                               | kV/mm                   | IEC 60243-1        | 30        |
| <b>其他性能 (23 ° C)</b>                              |                                    |                         |                    |           |
| C 吸水性 (饱和值)                                       | Water at 23 ° C                    | %                       | ISO 62             | 0.5       |
| C 吸水性 (静态均衡值)                                     | 23 ° C; 50 % r. h.                 | %                       | ISO 62             | 0.2       |
| C 密度  |                                    | kg/m <sup>3</sup>       | ISO 1183-1         | 1190      |
| <b>测试试样的工艺条件</b>                                  |                                    |                         |                    |           |
| C 注塑-熔体温度   |                                    | °C                      | ISO 294            | 240       |
| C 注塑-模具温度   |                                    | °C                      | ISO 294            | 80        |
| C 注塑-注塑速度   |                                    | mm/s                    | ISO 294            | 240       |



# Bayblend® M301 FR

| 性能 | 测试条件 | 单位 | 标准 | 数值 |
|----|------|----|----|----|
|----|------|----|----|----|

建议成型工艺参数说明:

|                    |  |     |   |               |
|--------------------|--|-----|---|---------------|
| C 熔体温度             |  | °C  | - | 240 - 270     |
| C 标准熔体温度           |  | °C  | - | 260           |
| C 料管进料段温度          |  | °C  | - | 220 - 230     |
| C 料管中间段温度          |  | °C  | - | 225 - 235     |
| C 料管前段温度           |  | °C  | - | 230 - 240     |
| C 喷嘴温度             |  | °C  | - | 255 - 265     |
| C 模具温度             |  | °C  | - | 60 - 90       |
| C 保压压力 (%实际最大注射压力) |  | %   | - | 50 - 75       |
| C 熔体背压             |  | bar | - | 50 - 150      |
| C 螺杆转速             |  | m/s | - | 0.05 - 0.2    |
| C 注射量              |  | %   | - | 30 - 70       |
| C 干空气下干燥温度         |  | °C  | - | 80            |
| C 干空气下干燥时间         |  | h   | - | 4             |
| C 最大含水量 (%)        |  | %   | - | <= 0.02       |
| C 排气槽深度            |  | mm  | - | 0.025 - 0.075 |

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则